

Henkel Polska Operations Sp. z o.o.

Żerniki, dnia 30. 01. 2017r.

Ul. Domaniewska 41. 02-672 Warszawa

Centrum Logistyki Kosmetyków

Ul. Składowa 13, Żerniki, 62-023 Gądk

Informujemy, że dnia 30. 01. 2017r. Zakład został sklasyfikowany, jako Zakład Dużego Ryzyka możliwości wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZDR), dlatego zgodnie z art. 261 Ustawy Prawo Ochrony Środowiska Dz. U. 2001r. Nr 62. poz. 627 z późniejszymi zmianami przekazujemy nietechniczne streszczenie informacji zawartych w dokumentacji ZDR do podania do publicznej wiadomości oraz zakładów sąsiednich.

1 Oznaczenie prowadzącego Zakład, jego adres zamieszkania lub siedziby:

Henkel Polska Operations Sp. z o.o.

Ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa

tel.: (22) 56 56 000

2 Oznaczenie kierującego Zakładem, jego adres zamieszkania lub siedziby:

Na podstawie pełnomocnictwa z dnia 12 stycznia 2017r

Dyrektor ds. Logistyki

Zbigniew Stępień

Adres Zakładu:

Henkel Polska Operations Sp. z o.o.

Centrum Logistyki Kosmetyków

Ul Składowa 13, Żerniki, 62-023 Gądk

tel.: (61) 625 22 42

2a) Adres strony internetowej zakładu:

<http://www.henkel.pl>

3 Potwierdzenie, że Zakład dokonał Zgłoszenia:

Zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym, prowadzący dokonał Zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust. 1 Ustawy [1] oraz przekazał właściwym organom pełną dokumentację:

- Program Zapobiegania Awariom,
- Raport o Bezpieczeństwie,
- Wewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy,

4 Opis działalności Zakładu:

Zakład zajmuje się:

- Magazynowaniem, w tym również składowaniem i przechowywaniem materiałów niebezpiecznych (w tym aerozoli),
- Przeładunkiem,
- Spedycją,

Procesy zdefiniowane w charakterze działalności Zakładu można podzielić na 3 grupy:

- Dostarczanie na teren Zakładu transportem samochodowym artykułów kosmetycznych i chemii gospodarczo - przemysłowej o różnym przeznaczeniu,
- Przyjmowanie towarów do magazynu i rozwożenie ich transportem wewnętrznym na wyznaczone pola magazynowe,
- Odbiór artykułów z hali magazynowej, przepakowywanie i odtransportowanie ich za pomocą wózków transportu wewnętrznego do samochodów ciężarowych celem rozwiezienia do odbiorców.

5 Wykaz substancji chemicznych używanych w Zakładzie decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu dużego ryzyka wystąpienia awarii przemysłowej:

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29. 01. 2016 Dz.U. Poz. 138 w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do ZZR lub ZDR, Zakład został zaklasyfikowany, jako **Zakład Dużego Ryzyka** wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ze względu na substancje w kategoriach:

Dział „P” – ZAGROŻENIA FIZYCZNE

P3a AEROZOLE ŁATWOPALNE

Aerozole kategorii 1 lub 2, zawierające gazy łatwopalne kategorii 1 lub 2 lub ciecze łatwopalne kategorii 1

Szczegóły zamieszczono w tabeli poniżej:

Lista substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do ZZR lub ZDR							
CZĘŚĆ 1 - Kategorie substancji i mieszanin							
CZĘŚĆ 2 - nie dotyczy							
Kategorie niebezpiecznych substancji i mieszanin	Klasa zagrożenia i kody kategorii	Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia	Wartości progowe (Mg) ZZR	Wartości progowe (Mg) ZDR	Ilość [Mg]	Wskaźnik ZZR	Wskaźnik ZDR
Dział „P” – ZAGROŻENIA FIZYCZNE							
P3a AEROZOLE ŁATWOPALNE (zob. uwaga 11.1) aerozole „łatwopalne”, zawierające gazy łatwopalne kategorii 1 lub 2 lub ciecze łatwopalne kategorii 1	Flam Aerosol 1	H222	150	500	629,3	4,21	1,26
	Flam Aerosol 2	H223	(netto)	(netto)	0		
P5c CIECZE ŁATWOPALNE ciecze łatwopalne, kategoria 2 lub 3, nieobjęte P5a i P5b	Flam. Liq. 2	H225	5000	50000	74,6		
	Flam. Liq. 3	H226			0		
Dział „E” – ZAGROŻENIA DLA ŚRODOWISKA							
E1 Niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii ostre 1 lub przewlekłe 1	Aquatic Acute 1	H400	100	200	0,7	0,13	0,05
	Aquatic Chronic 1	H410					
E2 Niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii przewlekłe 2	Aquatic Chronic 2	H411	200	500	24,3		

W klasyfikacji ujęto wszystkie materiały niebezpieczne wraz z ich maksymalnymi stanami magazynowymi, jakie mogą znaleźć się w zakładzie w dowolnym momencie jego funkcjonowania.

Wspomniane ilości są stale monitorowane.

7 Informacja dotycząca głównych scenariuszy awarii przemysłowej oraz środków bezpieczeństwa podjętych celem przeciwdziałania ich wystąpienia oraz które będą podjęte w trakcie ich wystąpienia

Scenariusze awaryjne to wyciek substancji niebezpiecznej oraz pożar.

Zakład dokonał analizy ryzyka procesowego oraz warstw zabezpieczeń oraz wdrożył zabezpieczenia:

- Przeciwdziałające przebiegowi scenariuszy awaryjnych,
- Przeciwdziałające skutkom wystąpienia scenariuszy awaryjnych,
- Zwalczające skutki wystąpienia scenariuszy awaryjnych.

Zastosowane zabezpieczenia techniczne:

- Regały dostosowane konstrukcyjnie i wytrzymałościowo do składowanej masy towarów,
- Regały zabezpieczone przed przypadkowym uderzeniem wózka widłowego specjalnymi odbojnikami na nogach skrajnych i środkowych konstrukcji,
- Zawleczki zabezpieczające trawersy,
- Opisy maksymalnego obciążenia masą,

Zastosowane zabezpieczenia przeciwpożarowe obiektu:

- Automatyczna instalacja tryskaczowa,
- Ręczne ostrzegacze pożarowe,
- Centralka SAP przekazująca sygnał do PSP,
- Hala magazynowa jest wyposażona w klapy oddymiające uruchamiane automatycznie za pośrednictwem wyzwalaczy termicznych oraz ręcznie poszczególnymi strefami dymowymi, stosownie do decyzji dowódcy PSP prowadzącego działania ratowniczo gaśnicze,
- Wentylacja ogólna nawiewno-wywiewna,
- Podręczny sprzęt gaśniczy,
- Instalacja hydrantów wewnętrznych,
- Oświetlenie awaryjne,
- Drzwi i bramy przeciwpożarowe w miejscach wydzieliń przeciwpożarowych w obiekcie.

Zastosowane zabezpieczenia przed wybuchem:

- Podsufitowa instalacja DGW,
- Zastosowano system automatycznej wentylacji na stanowisku ładowania baterii wózków, pracującej ciągle. System wyposażono w czujniki wykrywania stężeń DGW. Wykrycie stężenia powyżej 20% DGW wydzielającego się wodoru powoduje załączenie dodatkowego wentylatora. Wykrycie stężenia powyżej 40% DGW wydzielającego się wodoru powoduje wyłączenie prostowników. Wentylacja dodatkowa pracuje wtedy aż do momentu obniżenia stężenia wodoru poniżej 20 % DGW, dodatkowo systemy wykrywania stężeń wybuchowych w miejscach składowania wyrobów łatwopalnych i aerozoli działających na podobnych zasadach.

Zastosowane zabezpieczenia przed wyciekami:

- Posadzki szczelne, bezodpływowe,
- Stanowiska sorbentów, mat chłonnych oraz środków tamujących i przeciwdziałających rozprzestrzenianiu się wycieku.

Źródło zasilania i sposoby jego awaryjnego odciążenia:

- Pożarowe wyłączniki prądu.

8 Informacje dodatkowe

Zakład dokonał analizy ryzyka możliwości wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, z której wynika, że zastosowane zabezpieczenia pozwalają uznać, że wystąpienie poważnej awarii przemysłowej jest **bardzo niskie**

Jednocześnie z analizy scenariuszy wynika, że zagrożenie **nie wykracza poza teren Zakładu**.